

■ LiftEquip – Von der Komponente bis zum Homelift



Messteam von LiftEquip – fast alle waren dabei, um Stammkunden zu treffen und neue Interessenten zu informieren

lackiert waren. Die hochwertigen Antriebskomponenten von LiftEquip haben damit eine einheitliche Farbgebung, von den zuverlässigen Antrieben bis zu den fortschrittlichen Frequenzumrichtern.

Der Trommelantrieb ist wieder da

Auch heute noch sind in zahlreichen Gebäuden Trommelaufzüge in Betrieb. Für diese Aufzüge und für ältere Anlagen mit kleiner Kabinengrundfläche stellt der Trommelantrieb in moderner Technik eine gute Modernisierungslösung dar. Durch den Entfall des Gegengewichts können der Schachtquerschnitt besser ausgenutzt und eine größere Kabine installiert werden. Selbst Hydraulikanlagen können so einfach auf einen frequenzgeregelten Trommelantrieb umgerüstet werden. LiftEquip bietet für die bekannten Getriebe TW63, TW130 und TW160 eine passende Seiltrommel für zwei Seile. Damit werden Nennlasten von 450 bis 1200 kg bewegt und gemäß EN 81-1 Geschwindigkeiten bis 0,63 m/s erreicht. Eine clevere Alternative, wenn andere Antriebssysteme nur aufwendig zu installieren wären oder gemäß EN 81-70 eine größere Aufzugskabine installiert werden muss.

Die legendären Getriebe

Von der kleinen TW45 bis zur mächtigen W332 bietet LiftEquip, wie kaum ein anderer Anbieter, ein sehr breites Spektrum an Getrieben an. „Vor allem bei der Modernisierung können die kleineren Getriebe durch ihre wahlweise horizontale oder vertikale Bauform an fast jede räumliche Gegebenheit angepasst werden.“, sagt Vertriebsmann

Bereits zum 11. Mal präsentierte sich LiftEquip auf der größten internationalen Aufzugsfachmesse interlift 2013 in Augsburg. Auf die Besucher warteten auch in diesem Jahr wieder interessante Neuerungen: der Trommelantrieb für Aufzüge ohne Gegengewicht; die Gearless für „seitlich-ne-

ben“ mit Treibscheibe im Schacht; das breite Spektrum abgestimmter Komponenten konform zur EN 81-1/2:A3; der Homelift zur Nachrüstung innerhalb und außerhalb von Gebäuden.

LiftEquip setzt damit den Weg vom Komponentenlieferanten zum Anbieter von Lösungen konsequent fort.

Einheitliche Farbgebung für alle Antriebe

Wer als Messebesucher die Halle 1 betreten hatte, fand die bekannten Aussteller an ihren gewohnten Plätzen. Traditionell zur Rechten war LiftEquip Elevator Components aus Neuhausen bei Stuttgart, mit einem klar strukturierten Standlayout zu finden. Auffällig war und gut gefiel, dass jetzt alle Getriebe- und Gearless-Antriebe mit einem umweltfreundlichen und robusten Hydrolack in edlem schwarz-grau



Der neue Trommelantrieb mit TW130 für Aufzüge ohne Gegengewicht stieß auf breites Interesse



ter dem Schlagwort „Geared to Gearless“ wurde als Neuheit eine weitere Modernisierungslösung mit DAF210 bzw. DAF270 präsentiert. Das System ist für Seilabgang nach oben oder unten und für Treibscheibe im Schacht oder im Triebwerksraum geeignet. In allen Fällen ist eine sichere und schwingungsisierte Abstützung zum Gebäude gewährleistet. Der Clou: Bestehende Gegebenheiten wie Wanddurchbrüche, Seilrollen, Fangrahmen und Gegengewicht müssen nicht verändert werden. Das Interesse der Fachbesucher war entsprechend groß. Nach oben wird das Produktprogramm abgerundet durch die Compact Gearless SC300/400 in Synchrontechnik.

Baureihe wurde um die Baugrößen 100R, 155R und 310R mit Ausgangsnennleistungen von bis zu 140 kVA erweitert. Die Geräte der MFR-Baureihe für Synchronantriebe haben eine integrierte Rückspeiseeinrichtung und sind in den Leistungsklassen von 5,5 bis 18,5 kW verfügbar.

„Geared to Gearless“, die Modernisierungslösung mit getriebelosem Antrieb, für Seilzug nach oben oder unten und Treibscheibe im Schacht

Thomas Bätzner. Bei LiftEquip hat die stetige Weiterentwicklung der Getriebe dazu geführt, dass diese technisch und wirtschaftlich eine echte Alternative zu den modernen getriebelosen Antrieben darstellen. Durch ihre hohen Wirkungsgrade können sie energieeffizient betrieben werden. Die Getriebe der TW-Baureihe sind optional mit einem Notbremssystem konform mit der EN 81-1:A3 erhältlich. Die großen Getriebe der W-Baureihe bewegen hohe Nennlasten von bis zu 6 Tonnen.

Die Gearless-Antriebe, weiterhin erste Wahl

Im Kreis angeordnet waren die beeindruckend filigranen Gearless-Antriebe der PMC145-Baureihe, in den Baugrößen von „S“ (Nennlast 275 kg / Aufhängung 1:1) bis „XL“ (1000 kg / 2:1). Sowohl diese als auch die größere PMC170 sind auf Wunsch zusammen mit der Modernisierungslösung ModKit MO61 verfügbar. Damit können bestehende Aufzüge mit Getriebe sehr einfach auf einen Gearless-Antrieb umgebaut werden. Das Spektrum reicht in Aufhängung 1:1 bis 1000 kg / 1,0 m/s bzw. in 2:1 bis 1000 kg / 1,6 m/s. Un-



Frequenzumrichter im schwarzen Design: MFC-Baureihe mit Ausgangsnennleistungen bis 140 kVA und MFR-Baureihe mit Energierückspeisung

Frequenzumrichter von 5 bis über 50 kW

LiftEquip bietet eine breite Palette an Frequenzumrichtern für Motorleistungen von 5 bis über 50 kW an, für asynchrone oder synchrone Antriebe. Sie zeichnen sich durch einfache Parametereingabe, schnelle Inbetriebnahme und sichere Evakuierung und Wartung aus. Die modernen Umrichtergenerationen in schwarzen Gehäusen sind konform mit der EN 81-1:A3 ausgelegt, benötigen keine Schütze und sind damit sehr leise. Sie beinhalten neben vielen Optionen eine integrierte Bremssteuerung, Netzfilter, Schnittstellenkarten sowie ein Display. Der Anschluss per Plug&Play macht die Inbetriebnahme sehr einfach. Die MFC-

Aufzug. Welche zertifizierten Komponenten für das jeweilige Antriebssystem eingesetzt werden können, wird in einer Broschüre übersichtlich dargestellt. Sie ist unter www.EN81-A3.com einsehbar.

Die Komforttür S8A / K8A für anspruchsvolle Anwendungen

Auf der anderen Seite des Messestandes hatte LiftEquip Exponate der Schachttür S8A für die passende Kabinentür K8A ausgestellt. Günter Stoll, Vertriebsleiter Export Nord/Ost: „Diese Türenbaureihe ist entwickelt für den Einsatz in höher- bis hochwertigen Aufzugsanlagen. Die Bauweise ist sehr solide und der frequenzgeregelter Türantrieb sehr leise. Das unglaublich breite



Breites Spektrum an Systemkomponenten, Sicherheitsbauteilen und Kleinteilen; nur eine kleine Auswahl konnte ausgestellt werden

Spektrum an Ausführungsoptionen ermöglicht die Anpassung der Tür an nahezu jede Kundenanforderung. Diese Türenbaureihe hebt sich deutlich von der breiten Masse der Standardtüren ab.“ Auf dem Messestand konnten nur einige wenige Varianten ausgestellt werden. Die gesamte Leistungsfähigkeit der Komforttür ist im neuen Türenprospekt dargestellt.

Systemkomponenten und Kleinteile

Vor zwei Jahren noch auf einem separaten Messestand präsentiert, wurde in diesem Jahr eine kleine Auswahl von Systemkomponenten in einem großen Regal ausgestellt: Fangvorrichtungen, Geschwindigkeitsbegrenzer, Puffer, Führungen und LED-Kabinen-Beleuchtungssysteme. Markus Bruckmeyer, Vertriebsleiter Inland: „Auch diese wichtigen Komponenten und viele weitere Kleinteile rund um den Aufzug können direkt bei LiftEquip bestellt werden. Unsere Kunden schätzen das, weil es unser Spektrum perfekt abrundet.“

Neu: Homelift Gulliver

Bisher hatte LiftEquip sein Angebot auf Komponenten und Antriebsprodukte für Seilaufzüge ausgerichtet. Ganz neu im Programm ist der Homelift Gulliver: ein frei stehender Aufzug mit eigenem Schacht und einer Förderhöhe bis zu 15 Metern mit maximal 5 Haltestellen. Das System ist ausgelegt gemäß EN 81-41 und gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. Der hydraulische Antrieb

ermöglicht eine Nennlast von 300 bzw. 400 kg mit einer Geschwindigkeit von 0,15 m/s. Als Bodenaussparung sind lediglich 10 cm erforderlich; alternativ dazu kann eine Auffahrrampe installiert werden. Die Schachtkopfhöhe beträgt nur 2350 mm. Die Türen können an drei Seiten angeordnet werden. „Gulliver ist für die Aufstellung sowohl im Innen-, als auch im Außenbereich geeignet“, erklärt Norbert Blum. „Damit ist Gulliver eine ideale Nachrüstlösung im privaten und öffentlichen Bereich. Das bestätigen uns auch viele Messebesucher. Wir sind sehr gespannt, wie sich der Markt entwickeln wird.“

Kompetenzen in Entwicklung, Fertigung und Systemanwendung

Was ist nun das Besondere an LiftEquip und den angebotenen Produkten? Dazu Geschäftsführer Andreas Hönnige: „Die Produkte von LiftEquip sind selbst entwickelt und werden in Deutschland gefertigt. Sie werden mit der großen Erfahrung eines Systemanbieters ausgelegt und optimal aufeinander abgestimmt. Unsere Kunden schätzen die Aussagefähigkeit und Verbindlichkeit unserer Vertriebsleute, auch wenn es einmal um Sonderwünsche geht. Zur langfristigen Kundenbindung legen wir großen Wert auf eine kompetente Beratung, einen zuverlässigen Service bis hin zur schnellen Ersatzteilversorgung.“ Interessierte Kunden werden auf Anfrage gerne durch einen der größten Fertigungsstandorte für Aufzüge in Europa geführt.